

2019年2月号

■特集：成形技術を使いこなす～ブロー・発泡・回転・プレス・押出・ディッピング

- サクシオンブロー成形の特徴と応用展開/東レ(株)/小林 誠
- 多層圧縮成形法による多層容器の成形/東洋製罐グループホールディングス(株)/東 利房
- 1ステップ射出延伸ブロー成形サイクルタイム短縮への取り組み/日精エー・エス・ビー機械(株)/土屋要一
- 耐熱難燃フォームの特徴と事例/株イノアックコーポレーション/桐山卓也
- 押出高発泡技術の特徴と事例/DM ノバフォーム(株)/田口 進/三宅祐治/田中洋一郎/小池裕之
- 回転成形の特徴と製品事例/ダイライト(株)/小原省一
- VPI成形による複合材製造/株GRP ジャパン/中村泰斉南江章雄
- 不織布のプレスによる樹脂多孔体の成形/国立研究開発法人産業技術総合研究所/相澤崇史
- 2.5D FEMに基づく押出成形解析技術と展開/株HASL/谷藤眞一郎
- スラッシュ成形の特徴とソフビフィギュアの製作/株シカルナ・工房/宮澤カオリ

■一般記事

同一素材による自己強化プラスチックの特徴と適用事例/ダイヤテックス(株)/若林千里
天然石英石/MMAのハイブリッド蓄光材料の特徴と事例/株ドペル/井上之彦

■連載

- 大自然を科楽する 第34回/青野哲士
- プラスチック成形における不安定流動の制御 第65回/藤山ポリマーリサーチ/藤山光美
- 高分子成形材料の耐用年数 第4回(最終回) / (元) アモコ・パフォーマンス・プロダクツ/安永茂樹
- これ、プラスチックで作りました 第26回/株タグチ工業/岡田康弘
- ちょっと気になる企業・技術と耳より情報 第11回/知財経営研究社/松平竹央
- のぞいてみよう、バイオメテックス 第14回/日本文理大学/原田敦史
- 世界のバイオプラスチックは今 第14回/ITI コンサルタント事務所/猪股勲

◆プラ工連便り ◆ISO/IEC/JIS/Plastics 事務局便り/◆工業統計/◆イベント