

2018年12月号

■特集：プラスチック金型徹底ガイド

- 温調機構の工夫による射出成形金型の省エネルギー化/東京工業大学/齊藤卓志
- センサ内蔵による金型の見える化/㈱IBUKI/林 孝之/㈱O2/楠崎智樹
- MEMS 技術を用いた極微細金型の特徴と事例/山形県工業技術センター/矢作 徹、村山裕、阿部泰、村上穰、岩松新之輔、加藤睦人、渡部善幸、小林誠也
- 射出成形用高耐久金型の特徴と適用効果/㈱藤岡エンジニアリング/藤岡薫
- 金属-ポリマー-ガスの接触界面で起こる射出成型品の変色/群馬県立群馬産業技術センター/恩田紘樹、牛木龍二、黒岩広樹、鈴木 崇、住友重機械工業㈱/生田目昂、宍戸美子、工藤祐貴、中條晃伸、平田 徹
- 金型の製作コスト削減に向けたミーリングと放電加工の使い分け/㈱岡崎製作所/岡崎浩
- 大型コマ替え成形による金型費用のコストダウン/大成樹脂工業㈱/宮崎仁芳
- ボールスプラインを適用した回転コア機構/藤塚精密金型㈱/藤塚孝征
- 精密金型への部分肉盛り技術の特徴と効果/桑名商事㈱/高野幸男
- ホットランナーによる2材3層容器の成形/世紀㈱/田中義照
- プラ金型用鋼材の最適な選択/日立金属㈱/細田康弘

■一般記事〈解説〉

- 射出成形機における二つのトレンド（後編）/ベッコフオートメーション㈱/篠田和伸
- 高磁場 NMR による高分子材料の解析/㈱東ソー分析センター/荒川敏彦、大林信明、谷本典之

■連載

- 大自然を科楽する 第32回/青野哲士
- プラスチック成形における不安定流動の制御 第63回/藤山ポリマーリサーチ/藤山光美
- 助っ人 工業デザイナーの独り言 第49回/鈴木英夫
- 世界のバイオプラスチックは今 第12回/ITI コンサルタント事務所/猪股勲
- 欧米モーターショー&プロダクトデザイン最前線 質感デザイン最前線 第11回/PIXEL.A/山本義政

◆プラ工連便り ◆ISO/IEC/JIS/Plastics 事務局便り/◆工業統計/◆学協会ファイル/◆イベント