

2014年4月号 目次

■特集：最新射出成形技術と装置

- 射出成形技術の最新動向/本間技術士事務所/本間精一
- 連続繊維熱可塑性材料の射出成形技術/サンワトレーディング(株)/馬場俊一
- 製品の中空・軽量化を実現する射出成形技術/RP 東プラ(株)/羽田康彦
- 三次元立体形状の紙素材成形体を実現するパルプ射出成形/東京大学/横井秀俊/大宝工業(株)/丸野満義・松坂圭祐
- 省スペース化を実現した中・大型電動サーボ射出成形機/東洋機械金属(株)/井上 誠
- 大型サーボ油圧成形機の特徴と成形事例/三菱重工プラスチックテクノロジー(株)/大関泰明
- 全電動堅型射出成形機の特徴と均衡圧力充填制御の適用効果/㈱ニイガタマシンテクノ/山田哲郎
- オーガニックプレートと機構構造部の複合成形システムと適用効果/(有) アーブテクノ/高萩征男
- 多層同時射出成形機の特徴と成形事例/ディ・アイ・エンジニアリング(株)/川井重弥
- 大型成形品の生産性向上を実現する全電動射出成形機の特徴/東芝機械(株)/橘田英晃

■特設記事：三次元実装デバイス（MID）の最新動向

- MID のメカトロデバイスへの応用/東京大学/新野俊樹・森田 晋
- 小型デバイスを実現する独自の MID 技術/パナソニック(株)/小林 佑介
- レーザによる成形品部分めっき工法の特長と適用事例/(地独) 岩手県工業技術センター/目黒和幸・村上総一郎/三共化成(株)/吉澤徳夫
- LDS 工法における MID 用めっき最適化プロセス/日本マクダーミット(株)/前田義浩/鈴木誠司/渡邊歳哉

■一般原稿

- 〈解説〉環境と経済性を考慮した E.S.スプルーブッシュの開発/ロイヤルエンジニアリング(株)/朝賀隆・山下晋平
- 可溶性液晶ポリマーの特徴と用途展開/住友化学(株)/根津秀明

■連載

- コラム/私だってアイラブ・プラスチック 第13回/当銀美奈子
- 助っ人 工業デザイナーの独り言 第1回/鈴木英夫

展示会出展製品紹介

- 「第3回 高機能プラスチック展」/「第5回 高機能フィルム展」・・・045
- 「INTERMOLD2014（第25回金型加工技術展）」/「金型展2014」・・・059