

## 2012年2月号 目次

### ■特集：押出・ブロー・発泡成形の新展開

- 二軸混練押出機の最近の動向/同志社大学/田中 達也
- 新しい発泡成形加工技術の開発/京都大学/大嶋 正裕
- 新しいインモールドコーティング成形法/名古屋工業大学/井門 康司/東海ゴム工業(株)/富山 幸治
- ポリ乳酸系樹脂への反応押出成形装置の適用/愛知県産業技術研究所/田中 利幸
- 同方向回転二軸スクリュ押出機の特徴と適用例/(株)STEERJAPAN/河野 省三
- 省エネとリサイクルを目指した押出機の開発/(株)池貝/横田 新一郎
- 二軸混練押出機の開発動向と適用例/東芝機械(株)/小林 孝宏
- 小ロット多品種に対応する二軸延伸ブロー成形システム/材料開発(株)/蔵田 広明
- 射出延伸ブロー成形機の付加価値拡大/日精エー・エス・ビー機械(株)/横林 和幸
- 最新プラスチック製多層ガソリタンク製造用ブロー成形機及び技術/アルテック(株)/野中 秀記

### ■特設記事：IPF2011を振り返る

- 第1編：成形加工技術開発/本間技術事務所/本間 精一
- 第2編：射出成形機、金型、ホットランナ/(元)モールドマスターズ(株)/岡村 功
- 第3編：材料関連/安田ポリマーリサーチ研究所/安田 武夫

### ■一般原稿

- 解説 CAEによる樹脂成形熱解析予測技術高度化と螺旋水管スプルーブシュ利用による検証/(株)OPM ラボラトリー/森本 一穂/パンチ工業/宮嶋 清倫
- 放射能で光るプラスチックの特性とその応用/京都大学/中村 秀仁

### ■連載

- 資源、環境、エネルギーそしてプラスチック 第10回/東京医科歯科大学/宮入 裕夫
- 中小企業の省エネ推進と効果 第9回(最終回)/福山ポリテクカレッジ/佐藤 和史

### ◆プラ工連便り

### ◆ISO/IEC/JIS Plastics 事務局便り

### ◆工業統計

### ◆イベント

### ◆ニュース