

ISO/IEC/JIS Plastics

事務局便り 2011年7月

ISO/TC61(プラスチック)/SC9(熱可塑性樹脂材料)分野の最近の動向

1. ISO/TC61/SC9 の構成

ISO/TC61/SC9 は、熱可塑性プラスチック関係の規格の制定・改正等を担当し、昨年まで幹事国はアメリカ (ANSI)であったが、経済的サポートの減少から幹事国を辞退したため、本年より韓国 (KATS)が幹事国に就任している。P メンバー (投票権有す) は 22 カ国と昨年より 2 カ国増加し、O メンバー(オブザーバ)は 12 カ国で昨年より 2 カ国減少した。WG は、15WG で、表 1 のような状況である。各 WG のコンビナーは、4 年前までは欧米が独占していたが、WG21, WG17 に続き昨年からは WG7 のコンビナーにも日本が就任している。

表 1 ISO/TC61/SC9 の WG

WG	コンビナー(団体)	タイトル
WG 6	アメリカ(ANSI)	ポリオレフィン
WG 7	日本(JISC)	スチレン系樹脂
WG 8	オランダ(NEN)	ポリアミド
WG14	ドイツ(DIN)	ポリマーディスパージョン
WG15	ドイツ(DIN)	ポリカーボネート
WG17	日本 (JISC)	熱可塑性ポリエステル
WG18	アメリカ(ANSI)	試験片の作成
WG19	空席	ポリメチルメタクリレート
WG20	イタリア(UNI)	ポリ塩化ビニル
WG21	日本 (JISC)	ポリオキシメチレン
WG22	アメリカ(ANSI)	ポリテトラフルオロエチレン樹脂及び製品
WG23	ドイツ (DIN)	ポリビニルアルコール系ポリマー及びコポリマー
WG24	オランダ(NEN)	ポリフェニレンエーテル

2. ISO/TC61/SC9 の活動状況

2010年9月にタイ、バンコクで第59回TC61年次国際会議が開催され、SC9の規格の制定・改正審議が行われ、表2のように現在プロジェクトが進行中である。

表2の規格番号の前に◎のあるものは日本からの提案のもので、○があるものは日本の意見を大きく反映しているものである。

なお、各種材料の呼び方及び仕様表記の基礎を見直す動きがあり、すでにポリアミド、PET ボトルリサイクルのプロジェクトからは新しいシステムが提案されている。

また、昨年度から新たに発行された規格は、ISO 1628-3 粘度数及び極限粘度数の求め方—第3部：ポリエチレン及びポリプロピレン、ISO 27547-1 熱可塑性材料の無金型技術による試験片の作製—第1部：基本原理及びレーザシタリング法、ISO 1874-1 ポリアミド(PA)成形用及び押出用材料—第1部：呼び方のシステム及び仕様表記の基礎、ISO 1874-2/Amd 1 ポリアミド(PA)成形用及び押出用材料—第2部：試験片の作り方及び諸性質の求め方、ISO 294-5 熱可塑性材料試験片の射出成形—第5部：異方性を調査するための標準試料の調整の5規格である。

表2 ISO/TC61/SC9 のプロジェクトリスト

WG	規格番号	タイトル (要約)
6	ISO/CD 1872-1	ポリエチレン(PE)成形用及び押出用材料-第1部:呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
6	ISO 1873-2:2007	ポリプロピレン(PP)成形用及び押出用材料-第2部:試験片の作り方及び性質の求め方
7	◎ ISO/DIS 1622-1	ポリスチレン(PS)成形用及 押出用材料-第1部:呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
7	◎ ISO/DIS 2561	ガスクロマトグラフ法によるポリスチレン中の残留スチレンモノマーの求め方
8	○ ISO 307:2007	ポリアミド-粘度数測定
8	○ ISO/DIS 8 4-2	ポリアミド(PA)成形用及び押出用材料-第2部:試験片の作り方及び諸性質の求め方
8	○ ISO/WD 16396-1	ポリアミド(PA)成形用及び押出用材料-第1部:呼び方のシステム(及び仕様表記の基礎)
14	ISO 2115:1996	ポリマーディスパージョン-白濁温度及びフィルム形成最低温度の求め方
14	ISO/CD 12000	ポリマーディスパージョン及びゴムラテックス(天然及び合成)-試験方法の定義と検討
17	◎ ISO/DIS 7792-1	熱可塑性ポリエステル(TP)成形用及び押出用材料-第1部:呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
17	◎ ISO/DIS 7792-2	熱可塑性ポリエステル(TP)成形用及び押出用材料-第2部:試験片の作り方及び諸性質の求め方
17	◎ ISO/DIS 12418-1	ポリエチレンテレフタレート (PET) ボトル再生材料-呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
17	◎ ISO/DIS 12418-2	ポリエチレンテレフタレート (PET) ボトル再生材料-試験片の作製及び特性の求め方
18	ISO/DIS 293	熱可塑性プラスチック材料の圧縮 形試験
18	ISO/DIS 294-3	熱可塑性プラスチック材料の射出成形試験片-第3部:小形角板
26	○ ISO/DIS 14910-1	成形及び押出用 TPE-U-第1部:呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
26	○ ISO/DIS 14910-2	成形及び押出用 TPE-U-第2部:試験片の作成及び特性の測定
26	ISO/WD 16365-1	熱可塑性ポリ/ポリウレタン (TPU) -第1部:呼び方のシステム及び仕様表記の基礎
26	ISO/WD 16365-2	熱可塑性ポリ/ポリウレタン (TPU) -第2部:試験片の作製及び特性の求め方
26	ISO/WD 16365-3	熱可塑性ポリ/ポリウレタン (TPU) -第3部:エーテル, エステル, 混合 TPU の分析